

Fiche technique

Les bennes CEMBOX sont conçues pour la réception des rejets de béton frais. Elles permettent la traçabilité des déchets de chantier.



1. Collecte des déchets béton du chantier.
2. Le béton durci est transporté sur le site de recyclage.
3. Le bloc est transformé en éco-granulats certifiés.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Fond en tôle HARDOX épaisseur 6 mm
- Berce en IPN 200, norme NF 17-108

GAMME CEMBOX

Volume utile	Type de camion	Poids des blocs
5,5 m ³	6/4	12 T
7 m ³	8/4	15 T
11,5 m ³	Semi 44 T	25 T

Outil de démoulage du bloc béton, avec position de nettoyage, breveté CEMBOX



- VALORISATION des surplus de béton
- REDUCTION DES COÛTS d'exploitation : transports, eaux de lavage, électricité
- ZÉRO MAINTENANCE : système mécanique, pas de panne hydraulique ou circuit d'air



- RÉGÉNÉRATION de matière première
- SUPPRESSION des eaux de lavage, des rejets de boue



- PAS de risque d'écrasement car le vidage du bloc béton est réalisé mécaniquement
- RÉTENTION de laitance dans la benne, pas de risque de chute
- PAS de risque de projection de béton sur la route grâce aux cotés de benne inclinés vers l'intérieur

+33 (0)2 40 73 03 39

contact@cembox.com

www.cembox.com